Innovación y Eficiencia en la Industria Papelera

Camilo Ramirez

Una historia de más de 125 años de innovación:

En tesa, la adhesión nos define.

Es lo que somos.

Acerca de tesa

Multinacional y cercana a los clientes

- **1** Sede de la empresa
- **5** Sedes regionales
- **13** Centros de producción y procesamiento
- **3** Centros de soluciones para clientes
- **63** Oficinas

tesa
North America
con sede regional
en Grand Rapids, EUA.

tesa
South America
con sede regional
en Curitiba, Brasil.

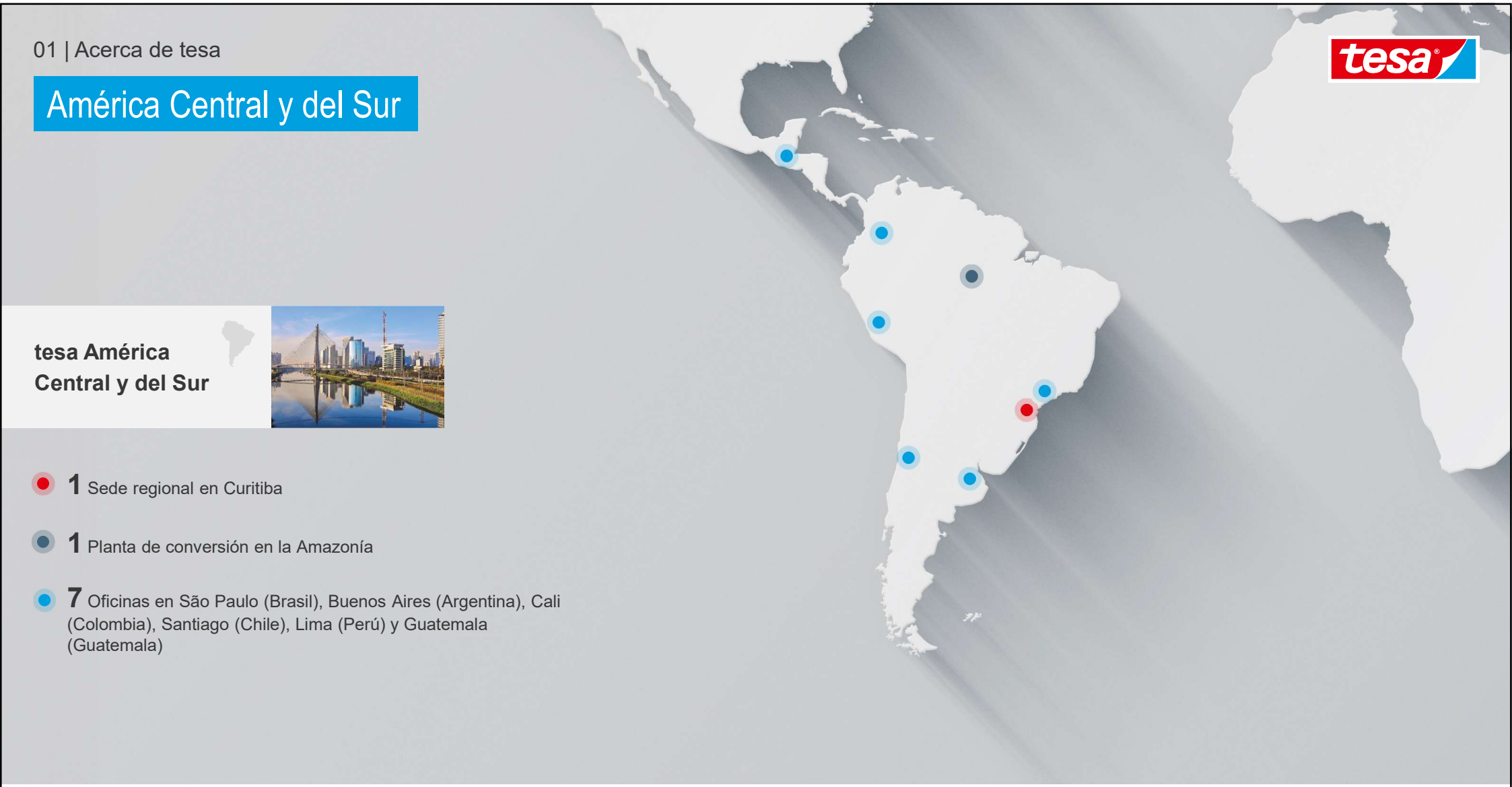
tesa SE
global & regional
sede para Europa en
Hamburgo, Alemania.

tesa Middle East,
Türkiye & Africa
con sede regional en
Estambul, Turquía.

tesa
Asia-pacific
con sede regional
en Singapur, Singapur.

tesa
Greater China
con sede regional
en Shanghái, China.

América Central y del Sur



tesa América Central y del Sur

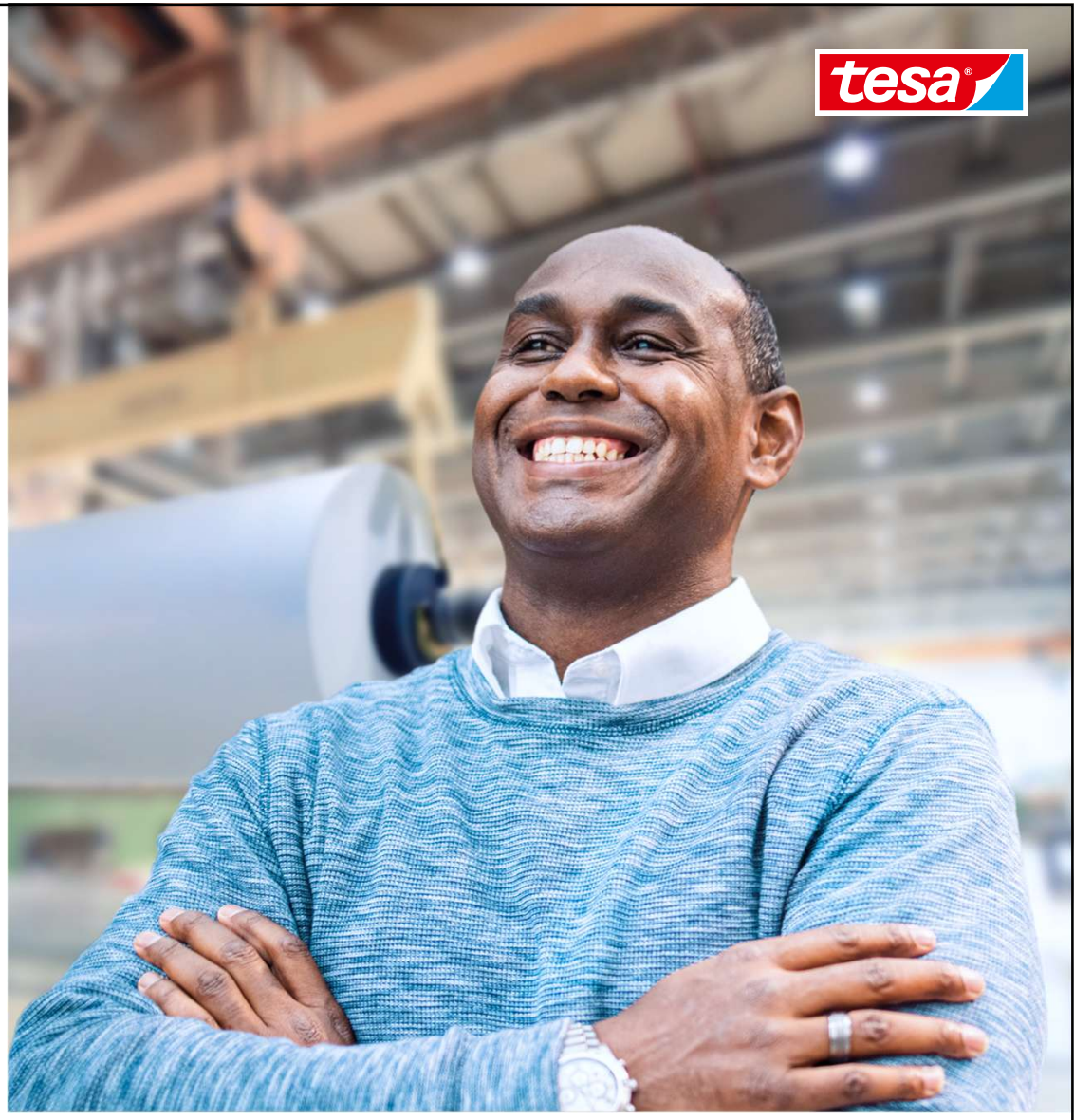
- **1** Sede regional en Curitiba
- **1** Planta de conversión en la Amazonía
- **7** Oficinas en São Paulo (Brasil), Buenos Aires (Argentina), Cali (Colombia), Santiago (Chile), Lima (Perú) y Guatemala (Guatemala)

¿Hasta dónde podemos llegar?

¿Qué hay en el corazón de tesa?

En breves palabras, ¡Pasión por los adhesivos!

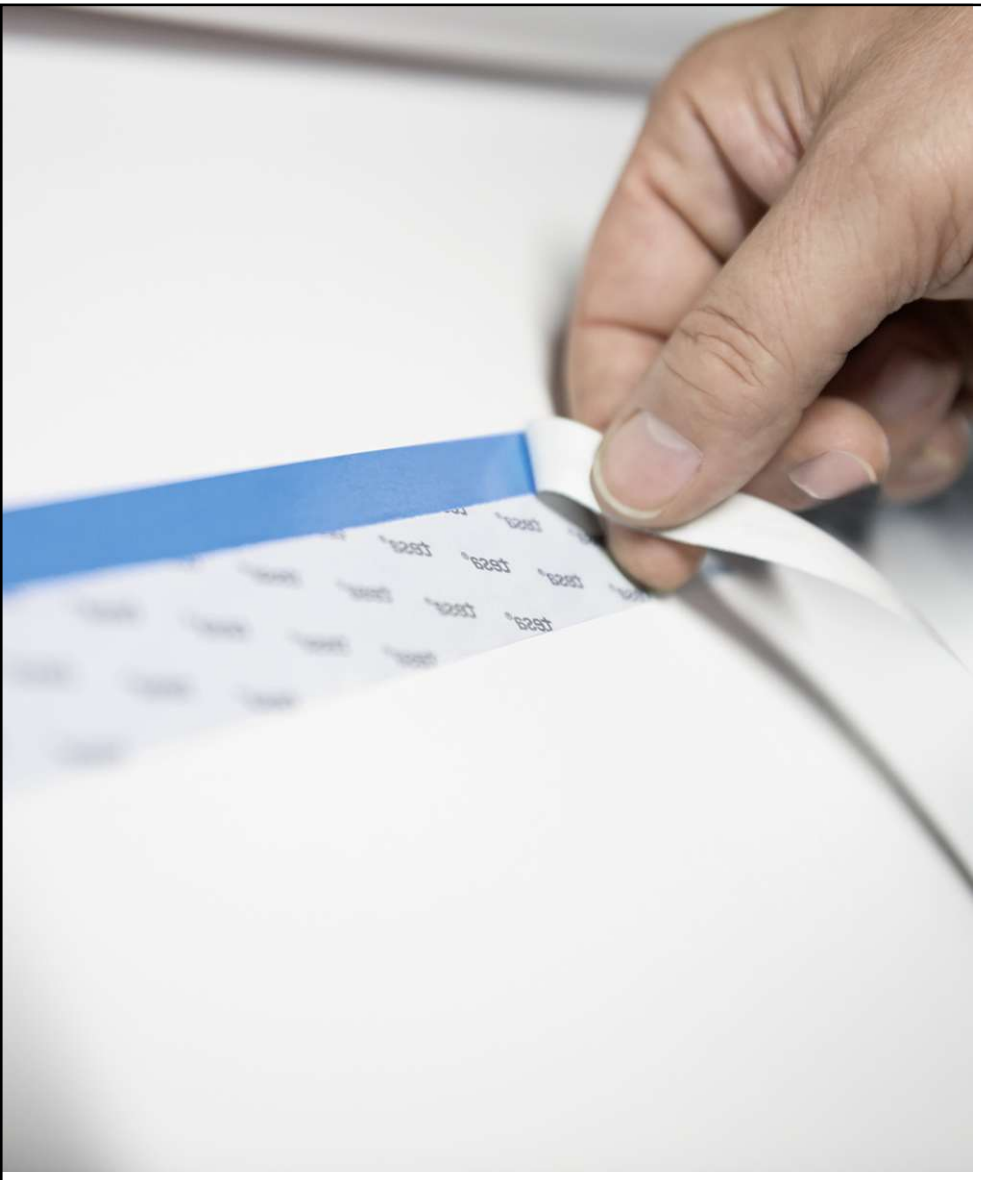
“Las soluciones adhesivas de tesa para la industria del papel y el corrugado son reconocidas a nivel mundial por su **calidad** y **consistencia**”



Soluciones autoadhesivas para la industria del Papel

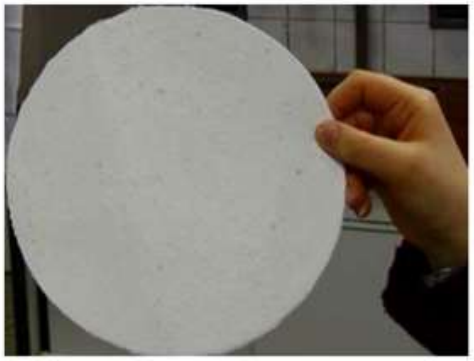
Desafios de la industria papelera en Latinoamerica

- Competitividad
- Digitalización
- Innovación
- Sostenibilidad

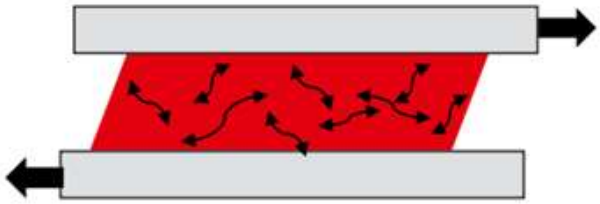


¿Por qué se requieren cintas Repulpables en la Producción de Papel?

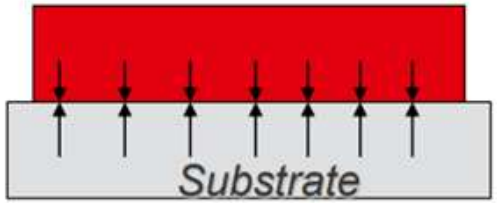
- Esenciales para el reciclaje del papel
- Deben disolverse en agua para evitar contaminación
- Cada componente de la cinta debe ser repulpable
- No afectan la calidad del papel
- El estándar Tappi UM213A mide la repulpabilidad de las cintas



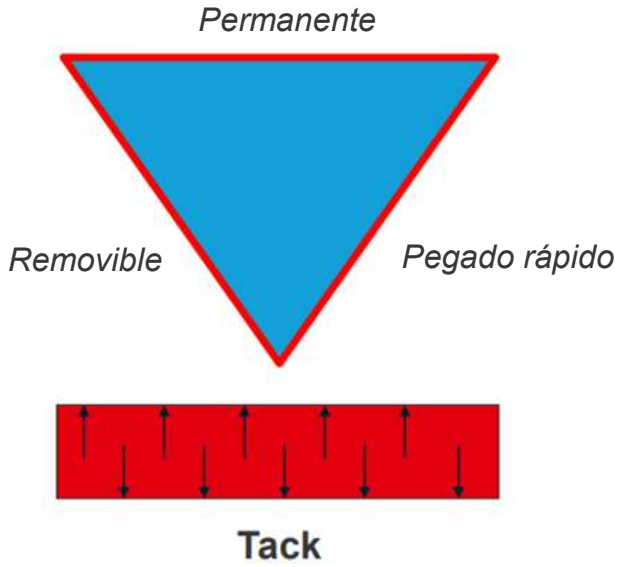
Triangulo de Adhesivos Sensibles a la presión



Cohesión



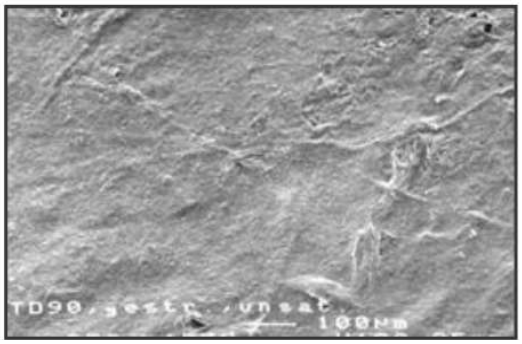
Adhesión



Tack

Superficie del papel

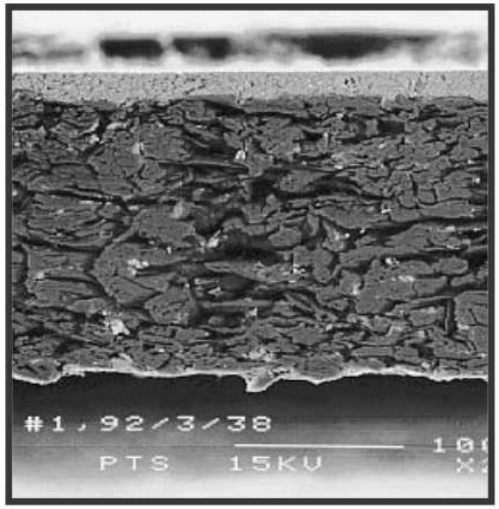
Superficie del papel:



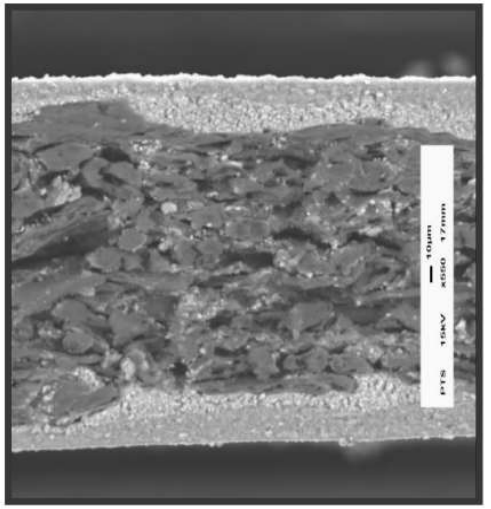
Papel esmaltado

Papel no esmaltado

Corte transversal:



Papel esmaltado de una cara



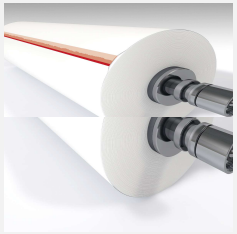
Papel esmaltado doble cara

Parámetros de influencia en los empalmes de papel

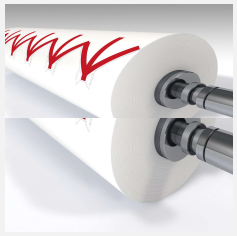
tesa® aplicaciones en la industria del papel

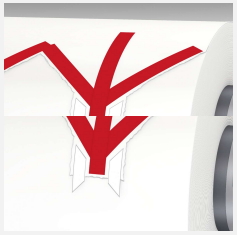
Empalme al vuelo

Integrado



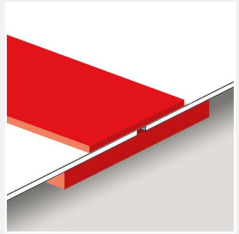
Tradicional





Empalme estático

Temporal

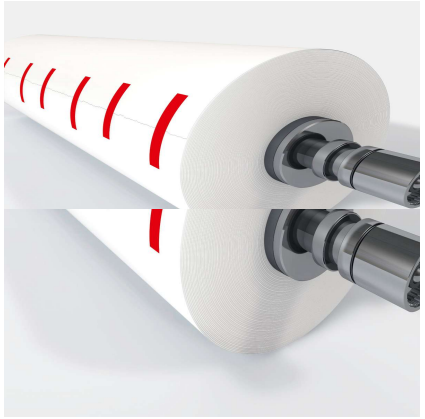


Permanent

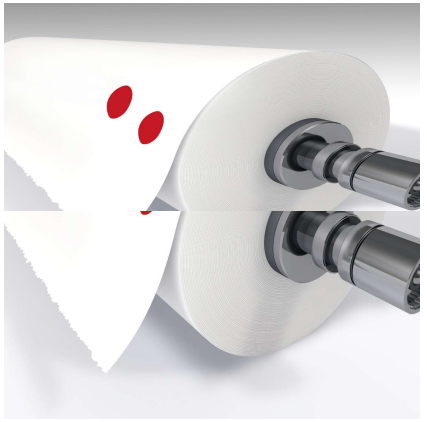
tesa® aplicaciones en la industria del papel

Inicio de bobina

Alimentación del papel

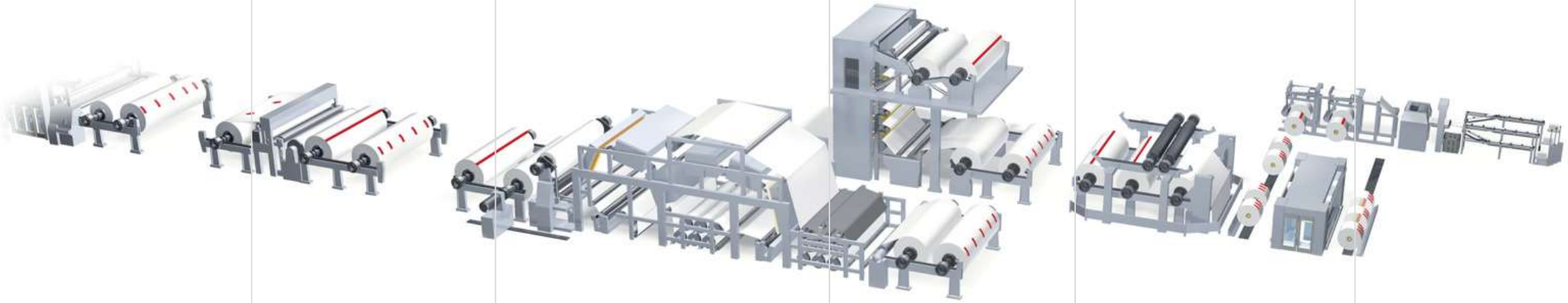
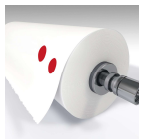
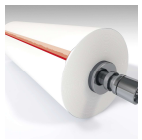
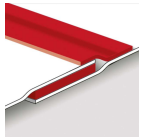
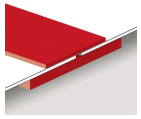
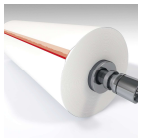
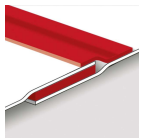
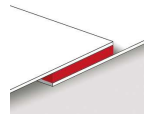


Cierre de bobina



Cubrimiento de huecos

tesa® aplicaciones en la industria del papel

Maquina para papel	Rebobinador	Esmaltadora	Calandria	Cortadora Rebobinadora	Cortadora de hojas
					
	   				

Empalmes al vuelo

Beneficios tesa® Easy Splice

Empalme tradicional

VS

tesa® EasySplice

Ahorro de tiempo

Mayor velocidad de producción

Menor residuos

tesa® EasySplice

animated demonstration

tesa® aplicaciones en la industria del papel

Portafolio tesa® EasySplice **Esmaltadora**

Velocidad de la máquina

> 1500 m/min

1000 - 1500 m/min

< 1000 m/min

tesa® 51150 PV0
ES FastLine

Standard

tesa® 51150 PV1
ES FastLine low & wide

Best

Tira divisoria de 15 mm en lugar de 9 mm
(especialmente para papeles críticos)

tesa® 61152
ES CoaterLine

Better

Versión competitiva en costos
comparado a tesa® 51150 ES FastLine

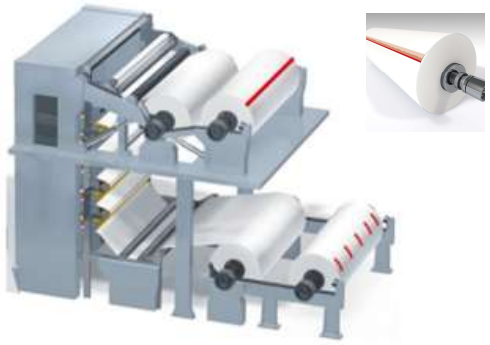
tesa® 51914 **tesa® 51917**

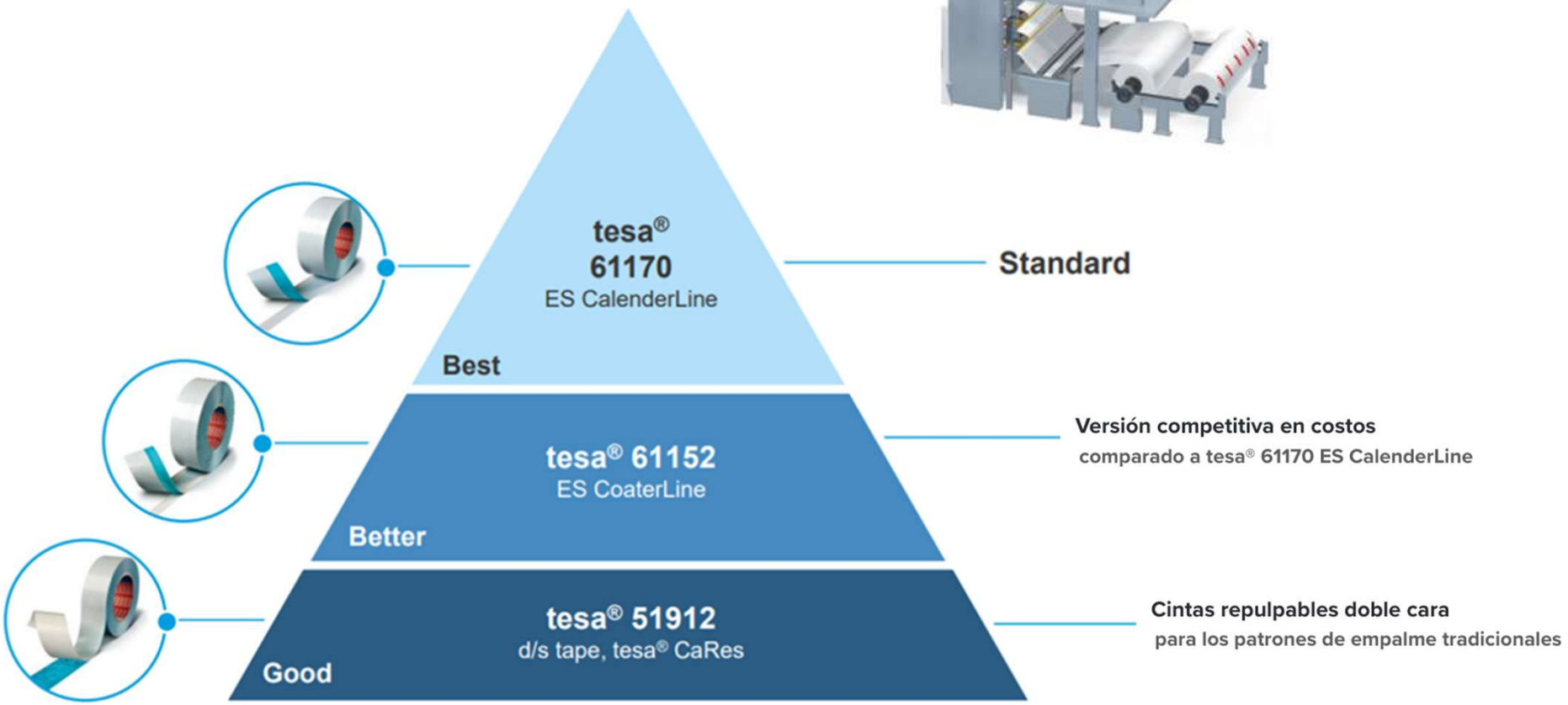
Good

Cintas repulpables doble cara
para los patrones de empalme tradicionales

tesa® aplicaciones en la industria del papel

Portafolio tesa® EasySplice **Calandria**

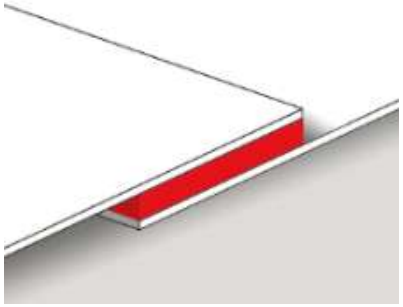




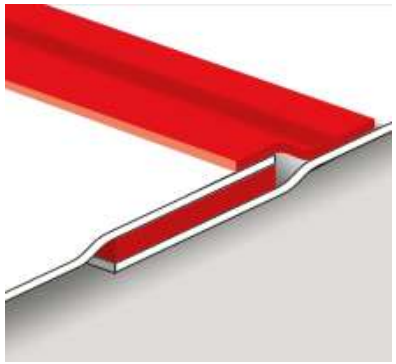
tesa® aplicaciones en la industria del papel

Tipos de empalmes estáticos

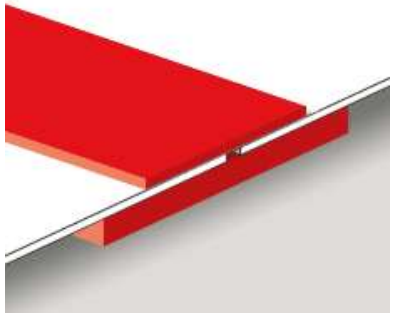
empalme superpuesto



empalme superpuesto con cinta de seguridad

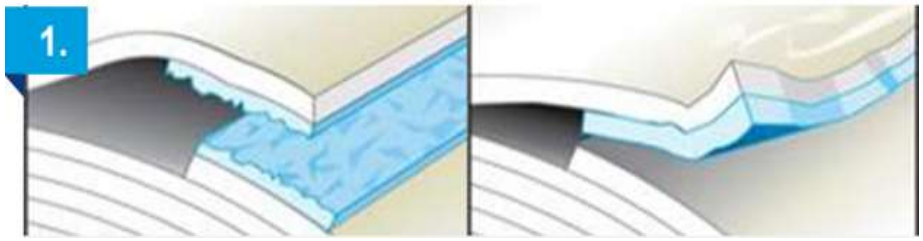


Empalme a tope reforzado

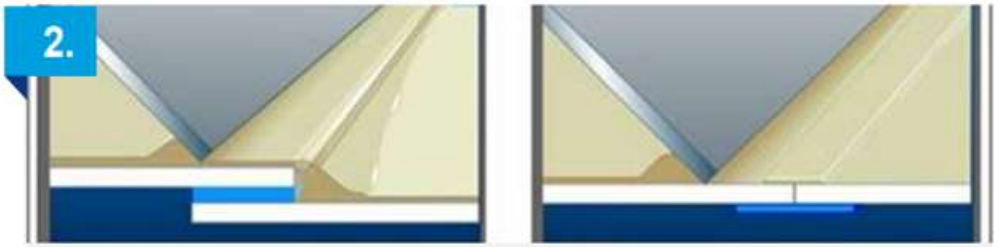


tesa® aplicaciones en la industria del papel

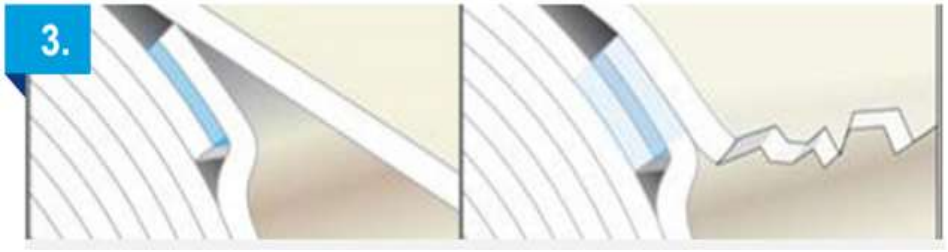
Empalmes estáticos – Requerimientos de las cintas



Alta cohesión y fuerza de adhesión



Bajo Calibre

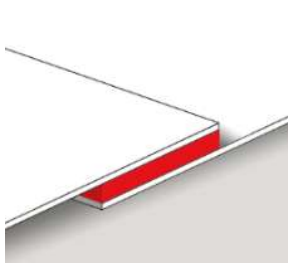


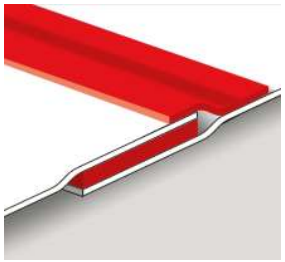
Adhesivos duros

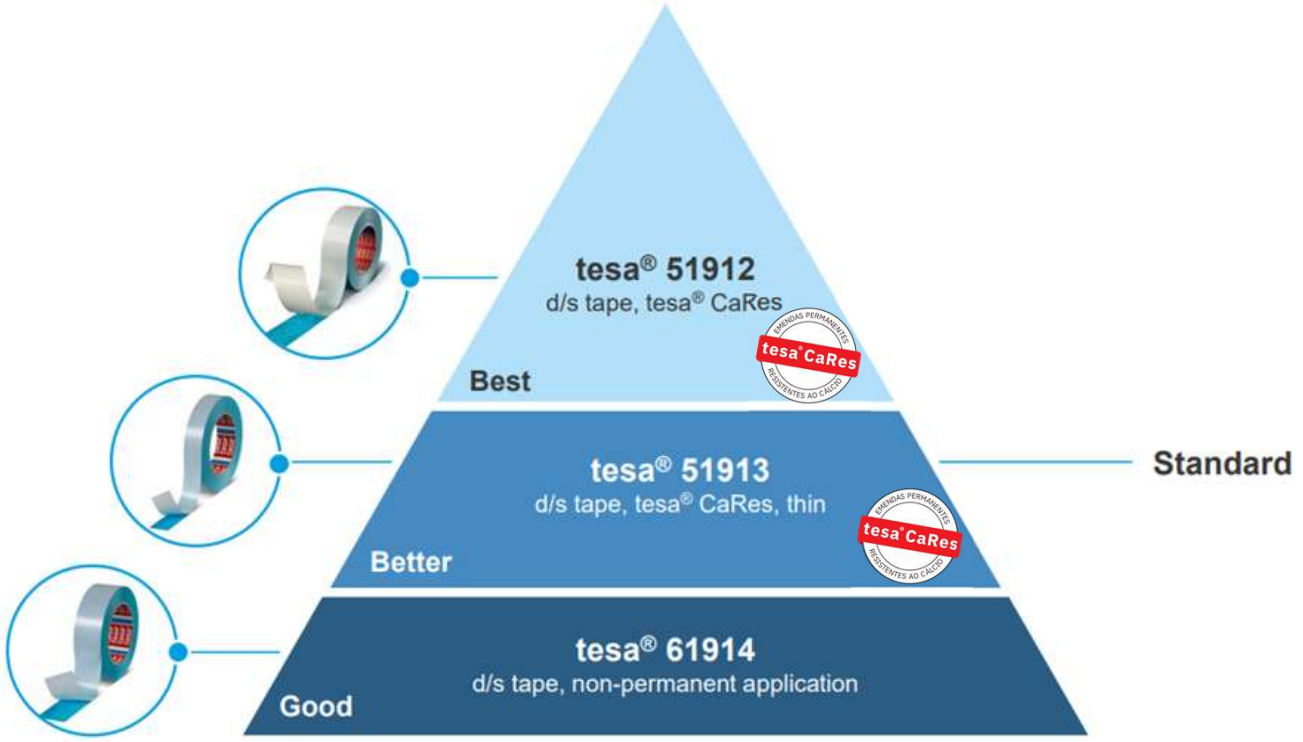
Buena aplicabilidad

tesa® aplicaciones en la industria del papel

Portafolio Empalme Estático **Superpuesto**

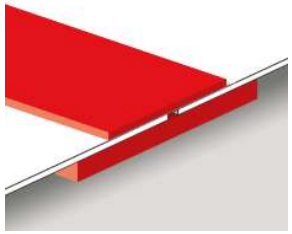






tesa® aplicaciones en la industria del papel

Portafolio Empalme Estático **a tope reforzado**



tesa® aplicaciones en la industria del papel

Portafolio **Inicio de bobina**

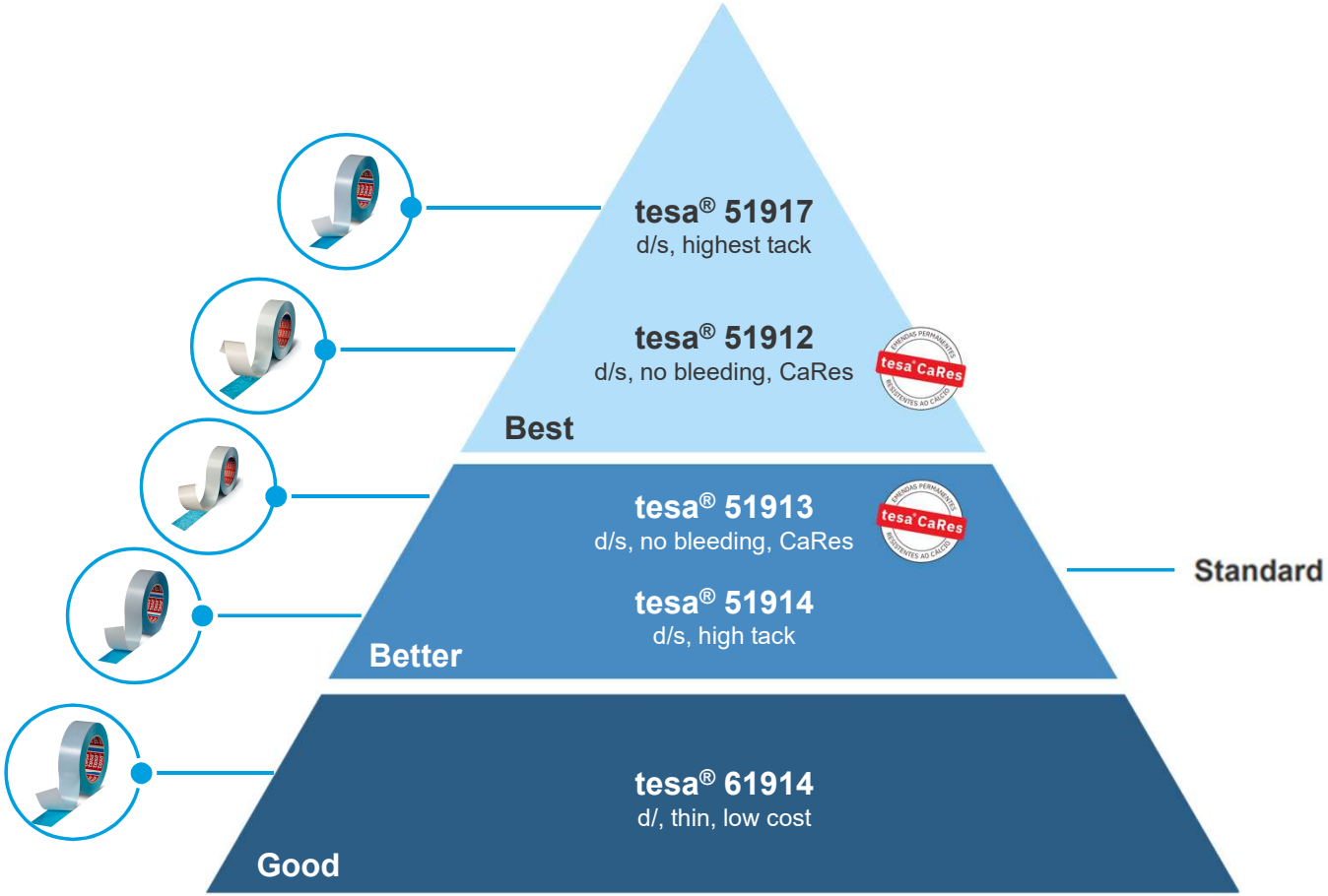
Specialties

tesa® 51915
Transfer tape, automatic, tack

tesa® 51916
Transfer tape, automatic, shear

tesa® 51193
splitable d/s tape (high opening force)

tesa® 51190
splitable d/s tape (low opening force)



tesa® aplicaciones en la industria del papel

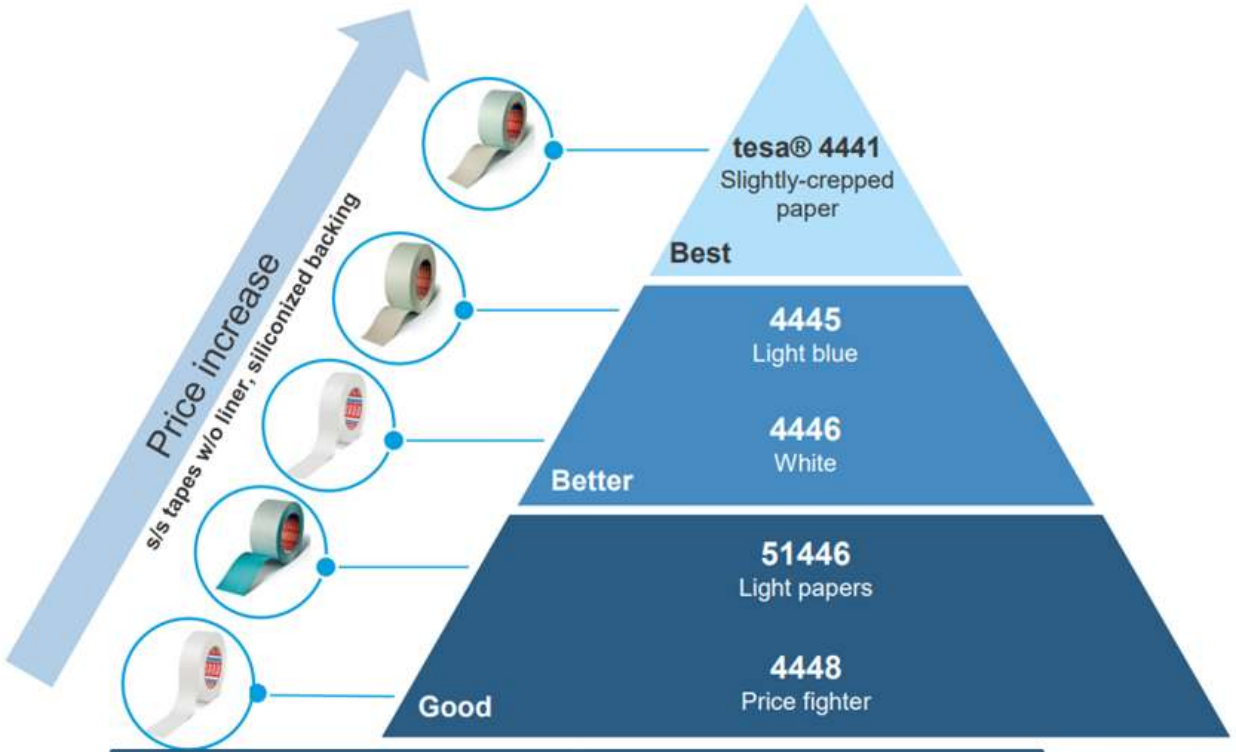
Portafolio **Inicio de bobina**

Specialties

tesa® 51915
Transfer tape, mainly automatic

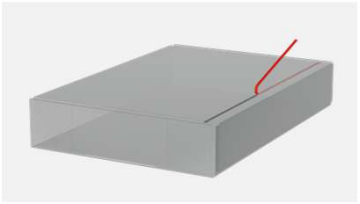
tesa® 51916
Transfer tape, mainly automatic

tesa® 51190
d/s tape, splitable

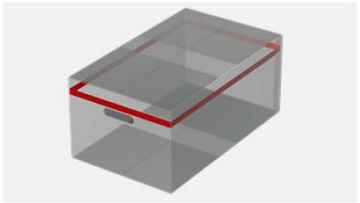


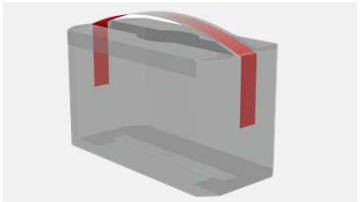
Soluciones sostenibles para la industria del Corrugado

Apertura (rasgado)
tesa® 51334 y 51344

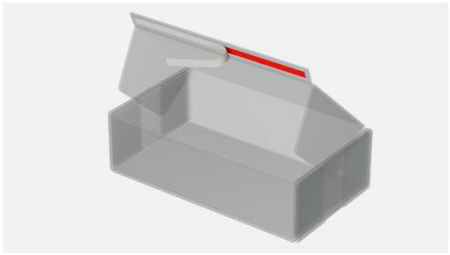


Refuerzo
tesa® 51345

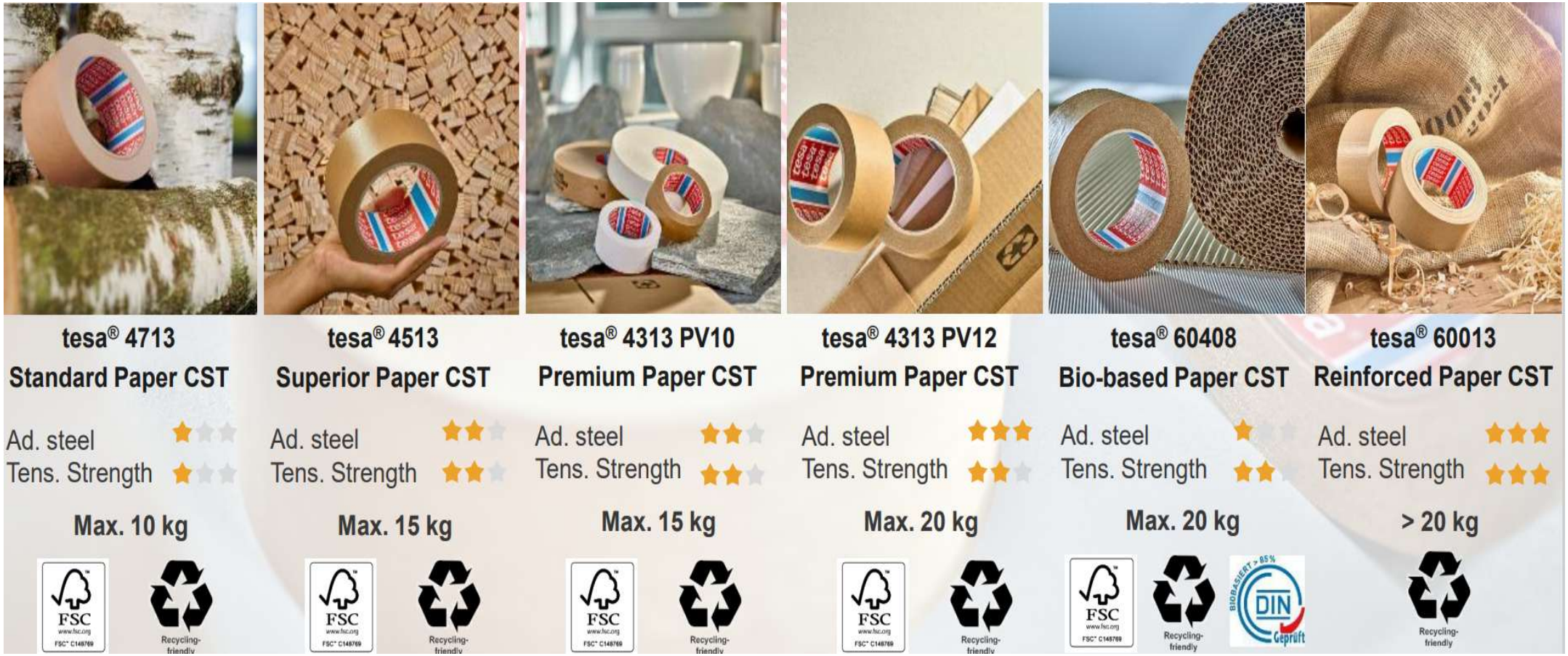




Cierre
tesa® 61346



Portafolio de cintas de papel para empaque



tesa® 4713	tesa® 4513	tesa® 4313 PV10	tesa® 4313 PV12	tesa® 60408	tesa® 60013
Standard Paper CST	Superior Paper CST	Premium Paper CST	Premium Paper CST	Bio-based Paper CST	Reinforced Paper CST
Ad. steel ★☆☆	Ad. steel ★★☆	Ad. steel ★★☆	Ad. steel ★★★	Ad. steel ★☆☆	Ad. steel ★★★
Tens. Strength ★☆☆	Tens. Strength ★★☆	Tens. Strength ★★☆	Tens. Strength ★★☆	Tens. Strength ★★☆	Tens. Strength ★★★
Max. 10 kg	Max. 15 kg	Max. 15 kg	Max. 20 kg	Max. 20 kg	> 20 kg
FSC, Recycling-friendly	FSC, Recycling-friendly	FSC, Recycling-friendly	FSC, Recycling-friendly	FSC, Recycling-friendly, BIOBASIERT > 85% DIN Geprüft	Recycling-friendly

Gracias por su atención!

Camilo Ramirez

Camilo.Ramirez@tesa.com

Cel 3227335224

tesa®